



SolidWorks 結構工程與焊接/熔接除料清單簡章

模具、曲面	1 訓練需求	針對設備機架、整廠結構需求所開發,詳細介紹熔接工具指令,認識 熔接設計方向與結構設計理論,讓您操作熔接指令時能加入設計元素。				
4 時數/場地 依網負/1F CAD電腦教室 5 教學設備 SolidWorks 熔接模組 6 師資 鍾隆嘉 SolidWorks 原廠訓練中心主任、論壇站長與技術顧問 7 教材 1. 書籍: SolidWorks 專業工程師訓練手冊[6]-集錦 2: 結構管路、鈑金 模具、曲面	2 課程日期	依本單位訂定	3 時段/人數	依本單位訂定		
7 教材 SolidWorks 原廠訓練中心主任、論壇站長與技術顧問 1. 書籍: SolidWorks 專業工程師訓練手冊[6]-集錦 2: 結構管路、鈑金 模具、曲面	4 時數/場地	依網頁/1F CAD電腦教室	5 教學設備			
模具、曲面	6 師資					
	7 教材	1. 書籍: SolidWorks 專業工程師訓練手冊[6]-集錦 2: 結構管路、鈑金、 模具、曲面 2. 電子檔:模型檔案、線上影片				

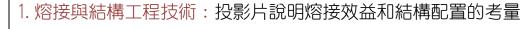
投影片

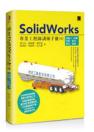
- 。SolidWorks 熔接工程與技術
- 。SolidWorks 結構工程與技術





8 課程大綱





- 2. 熔接工具列: 說明每個指令應用與特點
- 3. 結構成員與修剪:重點說明應用,有效率完成結構設計
- 4. 多本體工程圖:於零件產生的多本體工程圖,有效率產生該技術文件
- 5. 自訂輪廓: 針對不足的輪廓自行定義該特徵資料庫

9 學習效益	1. 學過	2. 會畫	3. 熟練	4. 專業
依據	☑學過1級	☑會畫1級	☑熟練1級	☑專業 1 級
CAD人員技能評估	☑學過2級	☑會畫2級	☑熟練2級	☑專業2級
	☑學過3級	☑會畫3級	☑熟練3級	□專業3級
			☑熟練4級	□專業4級



SolidWorks 結構工程與焊接/熔接除料清單簡章



課前說明

本課程依章節順序來完成結構設計,這些順序也是加工法,例如:焊接特徵要最後製作。熔接與 飯金學習可立即上手,擁有設計方向,可最有效率設計且滿足公司需求,更為自己增加另一項專業。

定義結構骨架,設計多本體零件,讓機架為零件非組合件,提升設計能量與效率。結構成員可以避免傳統一件件組裝,也不會因設計變更造成結構性的錯誤,只要改變原始草圖配置即可。

熔接沒有人帶領很難學會,在 3D CAD 來說是冷門技術,學完本課程後會發覺非常簡單上手,且 滿載而歸。若深入了解,除了可以成為專業外,甚至還可靠此維生。以下視學習本周主題的效益

- 。熔接指令(術語)與選項詳細介紹,達到機架可製造性驗證
- 。打通結構成員與修剪指令的任督二脈,立即學會機架設計
- 。多了建模思考方向,突破傳統特徵的功能限制、加強建模能力
- 。破除鋼構一定要在組合件組裝,而是零件多本體設計
- 。 進行機構設計、延伸組合件組裝、多了一項專業
- 。鋼構是高階普世價值也是捷徑,你不能不會熔接



投影片說明熔接原理與應用結合運用,透過熔接 SOP 協助各位迅速建立骨架,特別提醒熔接是零件,不必在組合件環境下作業,因為不必增加你的複雜度。

熔接可利用草圖定義結構骨架,由結構成員 将模型產生為單一零件、提出熔接清單。結構成員 是一個工具列不像鈑金這麼難懂,它可以完程設備的機架或是大樓的鋼骨結構 说錯就是結構。該工具 速度快,容易上手,沒有複雜指令以及難懂術語,更重要不需複雜圖形。

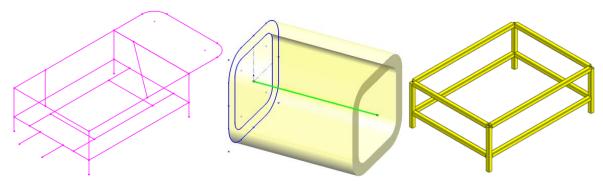
A 結構成員 (Structural Member) 📦

為第一個特徵,並產生熔接環境,使用率最高的特徵。◎特性與**當**相同,由輪廓與路徑成形,只是 選擇特性不同。





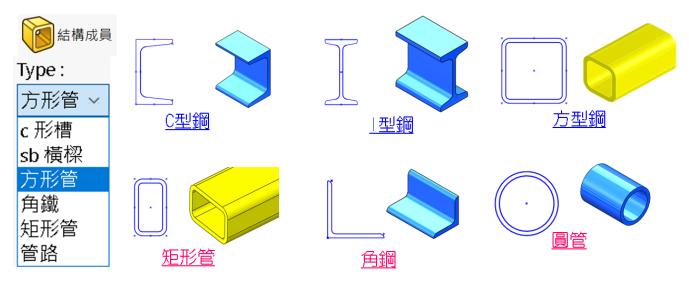




B 結構成員類型 (Type)

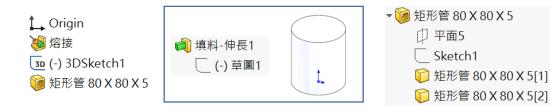
展開清單預設 6 種類型,方形管(Square Tube)也是資料夾名稱,於 ISO 資料夾下方有 6 個資料夾,方形與矩形管差別是否為正方形,下方為 6 個類型圖示。

自 SolidWorks 2014 同質性可合併,例如:方形和矩形可合成 1 個檔案,用組態管理尺寸。



C 熔接基本特徵與結構

□完成後熔接和鈑金都有基本組成,這些組成稱為環境。熔接基本組成有:1.. 熔接、2. 骨架草圖以及 3. 結構成員。





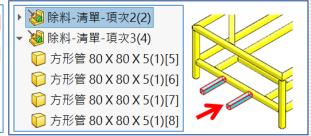




D 除料清單(Cut List) 裁切清單 👨

在FM中紀錄的有本體,可以像組合件BOM一樣歸納的屬性,例如:長度一樣被歸類。聯俗稱多本體BOM,會用到多本體的人坦白說不多,會用到多本體算使用程度高的了。由於學為熔接才有的產物,想辦法提升多本體價值,如同鈑金讓他可展開,道理是一樣的,必定讓同學印象深刻。



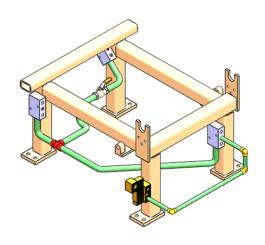


E 結構成員-3D 管路

3D 管路業界詢問度極高,卻沒有效率完成它們,本節以熔接建立管路。結構成員可產生軟、硬管、電路纜線,應用在:空調、消防、建築管線、石化產業、電路配線..等。◎甚至可使用干涉檢查,不需現場組裝才發現異常,導致重丁、呆滯料、無效成本付出...無限循環,讓熔接來中止這現象。







F 產生熔接環境 **▲**

讓零件為熔接環境,讓系統多本體。模型非熔接環境,FM 看到實體資料夾,只能人工分類多本體。本節重點讓 BOM 自我管理,以及事後補救作業。







SolidWorks 結構工程與焊接/熔接除料清單簡章



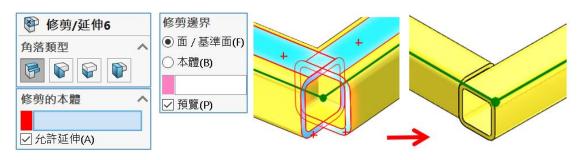


A 結構工程技術投影片

說明修剪指令的觀念。修剪會牽涉到結構,讓同學體會修剪指令不是重點,重點在於怎麼修。

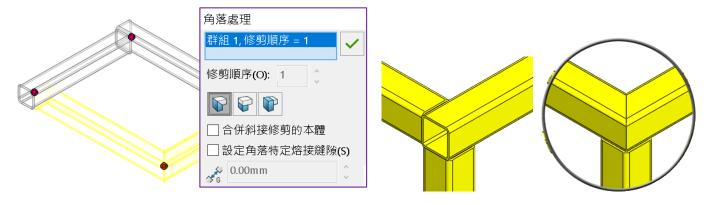
B 修剪/延伸 ► (Trim/Extend)

進行本體分割。由於骨架以草圖線段構成,®成形後擁有厚度,會有干涉可能。®是熔接中最難學的,很多人在這放棄,變成模型只是參考,只能用在增加建模速度但不能工程用,所以本章要破除很 難理解的迷失。



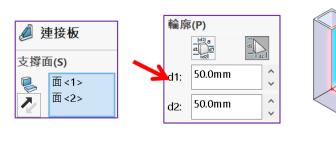
C角落處理視窗

在結構相交處,點選粉紅色球點,於**角落處理**視窗進行修剪。群組做得好,**角落處理很好進行**。 破除很多人用[©]選擇順序來影響結構,這樣非常累人。



D 連接板 ❷

俗稱支撐、角料、角板、肋板,加強兩結構強度或節省材料,有點像肋。聽到連接板會聯想不起來,也感覺功能很低階,其實這是原廠翻譯不夠強而有力,建議用支撐板比較有吸引效果。



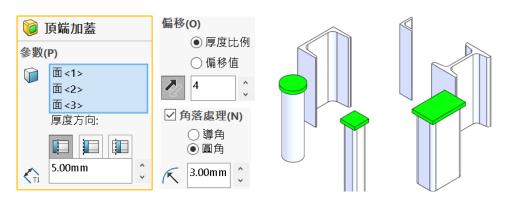






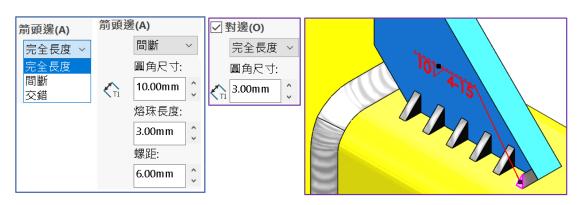
E 頂端加蓋 (end Cap)

選擇輪廓面維加蓋位置。**加蓋**可防雨水、髒汙、老鼠、腳墊、防刮手受傷或美觀之用。 可整合 1個特徵, 無法整合為一個特徵(未來可以)。可用來示意由 BOM 算數量,事後再買配件。



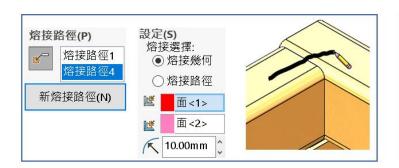
F 圓角熔珠 ▶ (插入→熔接)

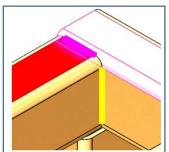
多本體模型加入圓角熔珠(Fillet Bead,又稱銲接、舊式熔接、熔接、3D焊接) ♣,並標上熔接符號,♣可清楚看出焊接位置與類型,該指令不限定在圖作業。



G 熔珠 (Weld Bead) ≝

熔珠為快速熔接製作,**屬於新式熔接。**它支援零件、組合件及多本體零件,不需要熔接環境也可使用,也解決舊式熔接功能不足或不支援問題。有些人會用圓角代替。





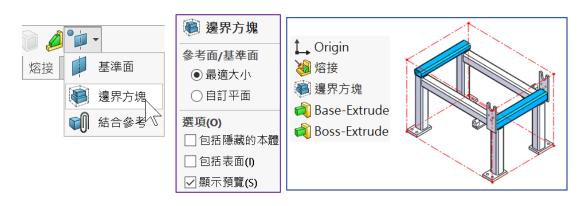






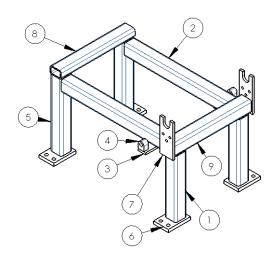
H 邊界方塊 ®

將模型自動取出邊界,呈現最大長、寬、高和體積,成為素材大小作為成本計算、機台尺寸作為 裝箱依據,甚至傳遞這些資訊到工程圖、PDM、ERP、註記...等。



1 多本體工程圖

多本體組裝、爆炸和工程圖與 BOM 製作,這些在組合件理所當然,但很多人沒聽過和想到都可在 零件完成。



項次編號	數量	MATERIAL	零件檔案 名稱
1	2	材質 <未指定>	鋁擠
2	2	1060 合金	鋁擠
3	2	可鍛鑄鐵	耳朵版
4	2	可鍛鑄鐵	耳朵
5	2	1060 合金	鋁擠
б	4	可鍛鑄鐵	固定板
7	2	材質 <未指定>	連接板
8	1	1060 合金	鋁攢
9	1	材質 <未指定>	鋁擠

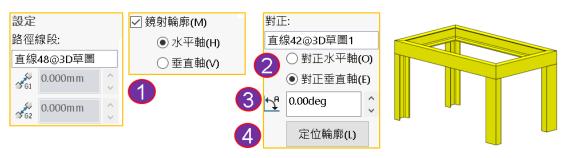
J 輪廓定位

結構成形位置不理想,在學指令中更改設定,由定位輪廓改變結構方向。設計過程為了騰出空間,需要改變結構位置,特別是轉方向,很多人為了這需求跑到組合件一根根組就為了好改,例如:希望在下方放置控制箱,調整C形槽方向,定位不難學10分鐘就會了。



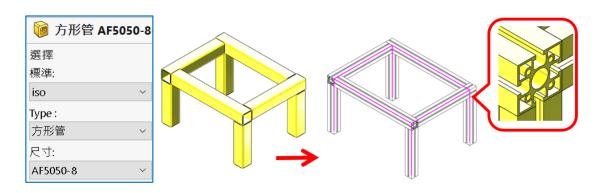






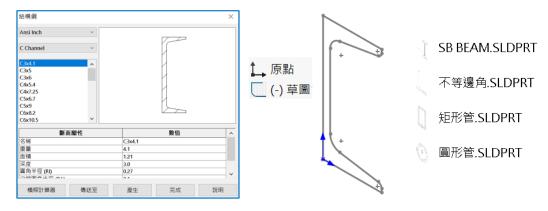
K 自訂熔接輪廓

製作熔接輪廓與資料庫(統稱特徵庫),熔接資料庫看起來很專業很難的樣子,只不過是草圖輪廓 另存特徵庫格式(*. SLDLFP),再加上檔案與資料來放置。



L ToolBox-結構鋼

內建輪廓產生器,可自行產生更多輪廓成為資料庫。只要產生主題性的,後面用模型組態,將這些類型製作規格,這就是方向,否則建立這些資料庫會多到死掉。



M 結構系統

2019 開發結構系統工具,打破業界長久迷思,是熔接進階版本,又稱熔接 2.0,與市面主流 BIM 建築資訊模型軟體相似,例如:Tekla、Revit…等。支援更彈性的建模方式,例如:框選草圖線段、基準面及點成形,或 2 結構間的比例成形,大幅減少草圖繪製時間。





SolidWorks 結構工程與焊接/熔接除料清單簡章

